


**swisspor BIKUTOP SOLO FIRE RESIST LIGHT**

Papa asfaltowa zgrzewalna do jednowarstwowych pokryć dachowych, modyfikowana SBS na osnowie z włókniyny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

**ZASTOSOWANIE:** Wykonywanie jednowarstwowych pokryć dachowych na podłożu z betonu, drewna i materiałów drewnopochodnych, materiałów termoizolacyjnych (np. styropian, wełna mineralna), posiadających dopuszczenia do stosowania bezpośrednio pod pokrycie papowe. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych (bezpośrednio na istniejące stare pokrycie papowe). Nie stosuje się jako pokrycie dachowe pod uprawy roślinne.

**MONTAŻ:** Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Dopuszcza się możliwość mocowania mechanicznego wyrobu z zastosowaniem zgrzewania zakładów podłużnych i poprzecznych. Papa może być również zgrzewana przyrządami do zgrzewania gorącym powietrzem. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Właściwość	Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	—	brak wad widocznych
Długość*	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 5,0
Szerokość*	PN-EN 1848-1:2002	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
Prostoliniowość*	PN-EN 1848-1:2002	—	odchyłka ≤ 10 mm / 5,0 m
Grubość	PN-EN 1849-1:2002	mm	5,0 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)	PN-EN 1928:2002 metoda A	—	spełnia wymagania
Wodoszczelność po rozciągnięciu w niskich temperaturach	PN-EN 13897:2006		10
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	PN-EN 13501-5+A1:2010	klasa	F <sub>ROOF</sub>
Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1:2004	klasa	F
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	PN-EN 12316-1:2001		250 ±100
Wytrzymałość złączy na ścinanie: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	900 ±200 1000 ±200
Maksymalna siła rozciągająca: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	1000 ±200 900 ±200
Wydłużenie: – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	55 ±15 60 ±15
Odporność na uderzenie	PN-EN 12691:2007 metoda A / B	mm	2000 / 2000
Odporność na obciążenie statyczne	PN-EN 12730:2002 metoda A	kg	20
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem): – wzdłuż – w poprzek	PN-EN 12310-1:2001	N	350 ±100 350 ±100
Stabilność wymiarów	PN-EN 1107-1:2001 metoda A	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109:2001	°C	≤ -15
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110:2001	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie	PN-EN 1296:2002, PN-EN 1110:2001 PN-EN 1109:2001	°C	100 ±10 -10 ±5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki	PN-EN 12039:2001	%	15 ±15
Przenikanie pary wodnej	PN-EN 13707+A2:2012	—	μ = 20 000

\* Istnieje możliwość produkowania papy w innej długości i szerokości, jednak w badaniach wartość nie może być mniejsza niż deklarowana.

Ciężar *	rolki [kg]	32,0
	palety [kg]	790
Ilość na palecie	m <sup>2</sup>	120
	rolek	24

\* Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

**TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE:** Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach. Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

**DOKUMENTY ODNIESIENIA:**

- Norma PN-EN 13707
- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPD-0037/Z